

四川爬坡滚筒输送机定制价格

生成日期：2025-10-29

动力滚筒输送机还可分为直线动力滚筒输送机、转弯动力滚筒输送机、动力滚筒输送机、自由动力滚筒输送机、重型动力滚筒输送机、包胶动力滚筒输送机；转弯滚线标准转弯内半径□300□600□900□1200mm等或定制；直段滚筒所用的滚筒直径□38□50□60□76□89mm等或定制；布局形式：水平输送，倾斜输送和转弯输送；结构形式：从驱动形式上分为有动力、电动滚筒等；机架材质：碳钢喷塑，不锈钢，铝型材；动力方式：减速电机驱动，电动滚筒驱动等形式；传动方式：单链轮、双链轮□O型皮带、平面摩擦传动带、同步带等；动力滚筒输送机调速方式：变频调速，无级变速等；滚筒分类根据动力形式分为无动力滚筒和动力滚筒无动力滚筒：用手动方式驱动输送带或改变其运行方向的圆筒形组件，是滚筒中的一种，是输送设备的主要配件。动力滚筒又分为单链轮滚筒、双排链轮滚筒、压槽动力滚筒、同步带动力滚筒、多楔带动力滚筒、电动滚筒、积放式滚筒。动力滚筒线，配合顶升移栽机，实现90度，180度，270度转向移动。滚筒直径，负荷500KG左右。90度动力滚筒，用于拐角输送，过度效率高，成本低。昆山鸿睿源自动化科技有限公司是一家专业提供滚筒输送机的公司，欢迎您的来电！四川爬坡滚筒输送机定制价格

滚筒输送线产品介绍：1、结构及工作原理：积放辊道由积放辊筒、铝旁板、片架、拉杆、承座、驱动装置和链条组成积放辊筒由链轮压缩弹簧，通过摩擦片传递扭矩，带动滚筒转动。当工作受到阻挡后，辊筒被阻转，在摩擦片处滑动，实现积放功能。2、动力辊道由动力辊筒组件、铝旁板、片架、拉杆、承座、驱动装置和链条组成。无动力辊道由无动力辊筒组件、铝旁板、片架、拉杆、承座组成。动力辊道由驱动装置带动牵引链条，链条带动各动力辊筒上的链轮转动，从而由转动的输送工作。无动力辊道由人推拉工件或工件挤压工件，在可自由的辊筒上移动。3、滚筒输送机适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。能够输送单件重量很大的物料，或承受较大的冲击载荷，滚筒线之间易于衔接过滤，可用多条滚筒线及其它输送机或专机组成复杂的物流输送系统，完成多方面的工艺需要。可采用积放滚筒实现物料的堆积输送。滚筒输送机结构简单，可靠性高，使用维护方便。4、适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。能够输送单件重量很大的物料，或承受较大的冲击载荷。四川爬坡滚筒输送机定制价格滚筒输送机，就选昆山鸿睿源自动化科技有限公司，有需求可以来电咨询！

滚筒输送线及滚筒动力滚筒线是输送设备中的一种主要输送配件，是自动方式驱动输送带或改变其输送方向的筒形组成。大多数用于底部是平面的物品运输，主要由传动滚筒、机架、支架、驱动部等部分组成。具有输送量大，速度快，运转轻快，能够实现多品种共线分流输送的特点。动力滚筒输送线结构简单，可靠性高，使用维护方便，能承受较大的冲击载荷。广泛应用于各行各业的成本包装输送，以及周转输送。工作原理动力滚筒输送机常用于水平的或向上微斜的输送线路。驱动装置将动力传给滚筒，使其旋转，通过滚筒表面与输送物品表面间的摩擦力输送物品。动力滚筒输送机主要由两个端点滚筒及紧套其上的闭合输送带组成。带动输送带转动的滚筒称为驱动滚筒（传动滚筒）；另一个*在于改变输送带运动方向的滚筒称为改向滚筒。驱动滚筒由电动机通过减速器驱动，输送带依靠驱动滚筒与输送带之间的摩擦力拖动。驱动滚筒一般都装在卸料端，以增大牵引力，有利于拖动。物料由喂料端喂入，落在转动的输送带上，依靠输送带摩擦带动运送袋卸料端卸出。单链滚筒输送机的原理是辊筒由一根环型链条驱动，链条在特制导轨中运行，具有安装方便，噪音低的特点。单链轮滚筒用大循环的方式驱动。

由一个重要驱动生产装置数据驱动，以降低企业设备工程造价。成组驱动的传动学习方式有齿轮传动、链传动和带传动。动力式辊子输送机一般用交流过程中电动机主要驱动，根据实际需要亦可用双速电动机和液压马达驱动。动力滚筒输送机的特点缓解所述动力辊式输送机过滤器，可用线和多个复杂的物流系统的组成的辊或其它输送设备输送平面之间的收敛，许多工艺需要完成。积累辊可以被采用以实现物料散装运输。辊式输送机结构简单，可靠性高，易于维护。动力滚筒输送机主要适用于不同底部是平面的物品进行输送，主要由机械传动滚筒、机架、支架、驱动部等部分重要组成。具有社会输送工作量大，速度快，运转轻快，能够有效实现多品种共线分流输送的特点。结构形式：从驱动形式分为动力，电动滚筒等，按布置形式分为水平运输，倾斜运输和转向运输。动力辊输送机尺寸：由客户指定的输送机滚筒的宽度，可根据客户的需求，转向辊300,600,900,1200mm标准线的转弯半径，也根据使用其他特殊的客户需求。作为与转鼓直径38,50,60,76,89mm像滚筒的使用直线段。我们把圆锥滚子输送机根据对象，尺寸，线速度的重量而设计的。机架进行材质：碳钢喷塑，不锈钢，铝型材。动力方式：减速电机驱动。滚筒输送机，就选昆山鸿睿源自动化科技有限公司，用户的信赖之选，欢迎新老客户来电！

无动力滚筒输送机又称辊道。有长辊道和短辊道两种。长辊道的辊子表面形状有圆柱形、圆锥形和曲面形几种，以圆柱形长辊道应用**广。辊道的曲线段采用圆锥形辊子或双排圆柱形辊子，可使物品转弯。短辊道可以缩短辊子的间距，自重较轻。辊道一般稍下倾，当物品较重、线路较长时，为了推动物品时省力，斜度可取1~。如要使物品自滑，斜度可增大到2~3%。影响自滑斜度大小的因素很多，大多用实验确定合适的角度。当线路长度小于10米、物品轻于200千克时，可以布置成水平线路。自滑式辊道不易控制物品下滑速度，所以长度一般不大。辊道的宽度比物品宽度大100~150毫米。曲线段**小曲率半径为辊道宽度的3~4倍。辊子间距为输送物品长度的1/3~1/4，当物品输送的平稳性要求较高时。间距可取输送物品长度的1/4~1/5。辊子直径按载荷大小决定。二、产品参数：类型：滚筒输送机适用领域：加工制造业输送距离□12m三、无动力滚筒输送机设备特点：无动力滚筒输送机之间易于衔接过滤，可用多条滚筒线及其它输送设备或专机组成复杂的物流输送系统，完成多方面的工艺需要。可采用积放滚筒实现物料的堆积输送。滚筒输送机结构简单，可靠性高，使用维护方便。滚筒输送机，就选昆山鸿睿源自动化科技有限公司，欢迎客户来电！四川爬坡滚筒输送机定制价格

滚筒输送机，就选昆山鸿睿源自动化科技有限公司，让您满意，有想法可以来我司咨询！四川爬坡滚筒输送机定制价格

可以布置成水平线路。自滑式辊道不易控制物品下滑速度，所以长度一般不大。辊道的宽度比物品宽度大100~150毫米。曲线段**小曲率半径为辊道宽度的3~4倍。辊子间距为输送物品长度的1/3~1/4，当物品输送的平稳性要求较高时。间距可取输送物品长度的1/4~1/5。辊子直径按载荷大小决定。辊道的曲线段采用圆锥形辊子或双排圆柱形辊子，可使物品转弯。短辊道可以缩短辊子的间距，自重较轻。辊道一般稍下倾，当物品较重、线路较长时，为了推动物品时省力，斜度可取1~。如要使物品自滑，斜度可增大到2~3%。影响自滑斜度大小的因素很多，大多用实验确定合适的角度。当线路长度小于10米、物品轻于200千克时，可以布置成水平线路。自滑式辊道不易控制物品下滑速度，所以长度一般不大。辊道的宽度比物品宽度大100~150毫米。曲线段**小曲率半径为辊道宽度的3~4倍。辊子间距为输送物品长度的1/3~1/4，当物品输送的平稳性要求较高时。间距可取输送物品长度的1/4~1/5。辊子直径按载荷大小决定。滚筒输送机适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。能够输送单件重量很大的物料，或承受较大的冲击载荷。四川爬坡滚筒输送机定制价格

昆山鸿睿源自动化科技有限公司是一家生产型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。昆山鸿睿源是一家有限责任公司（自然）企业，一直“以人为本，服务于社会”的经营理念；“诚实守信，持续发展”的质量方针。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供***的皮带输送机，滚筒输送机，链板输送机，链条输送机。昆山鸿睿源自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广

大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。